

# Iupital® FU2025

聚甲醛 (POM) 共聚物

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

## Technical Data

### 产品说明

Iupital® FU2025是一种聚甲醛 (POM) 共聚物材料。该产品在北美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。

Iupital® FU2025的主要特性有:

- 阻燃/额定火焰
- 耐冲击

### 总体

|      |            |
|------|------------|
| 特性   | • 抗撞击性, 良好 |
| 加工方法 | • 注射成型     |

| 物理性能                            | 额定值 (英制)                     | 额定值 (公制)                    | 测试方法     |
|---------------------------------|------------------------------|-----------------------------|----------|
| 密度                              | 1.35 g/cm <sup>3</sup>       | 1.35 g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183 |
| 熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)    | 6.0 g/10 min                 | 6.0 g/10 min                | ISO 1133 |
| 溶化体积流率 (MVR) (190°C/2.16 kg)    | 0.317 in <sup>3</sup> /10min | 5.20 cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133 |
| 收缩率 - 流动方向 (0.118 in (3.00 mm)) | 1.7 %                        | 1.7 %                       |          |

| 机械性能      | 额定值 (英制)   | 额定值 (公制) | 测试方法      |
|-----------|------------|----------|-----------|
| 拉伸模量      | 232000 psi | 1600 MPa | ISO 527-2 |
| 拉伸应力 (屈服) | 5660 psi   | 39.0 MPa | ISO 527-2 |
| 拉伸应变 (屈服) | 12 %       | 12 %     | ISO 527-2 |
| 标称拉伸断裂应变  | > 100 %    | > 100 %  | ISO 527-2 |
| 弯曲模量      | 203000 psi | 1400 MPa | ISO 178   |
| 弯曲应力      | 6960 psi   | 48.0 MPa | ISO 178   |

| 冲击性能                     | 额定值 (英制)                  | 额定值 (公制)             | 测试方法    |
|--------------------------|---------------------------|----------------------|---------|
| 简支梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))  | 9.0 ft-lb/in <sup>2</sup> | 19 kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179 |
| 简支梁无缺口冲击强度 (73°F (23°C)) | 无断裂                       | 无断裂                  | ISO 179 |

| 热性能                            | 额定值 (英制)        | 额定值 (公制)        | 测试方法        |
|--------------------------------|-----------------|-----------------|-------------|
| 热变形温度 (264 psi (1.8 MPa), 未退火) | 169 °F          | 76.0 °C         | ISO 75-2/A  |
| 熔融温度                           | 331 °F          | 166 °C          | ISO 11357-3 |
| 线形热膨胀系数                        |                 |                 | ISO 11359-2 |
| 流动                             | 6.7E-5 in/in/°F | 1.2E-4 cm/cm/°C |             |
| 横向                             | 6.7E-5 in/in/°F | 1.2E-4 cm/cm/°C |             |

| 可燃性                            | 额定值 (英制) | 额定值 (公制) | 测试方法  |
|--------------------------------|----------|----------|-------|
| UL 阻燃等级 (0.0315 in (0.800 mm)) | HB       | HB       | UL 94 |

| 注射     | 额定值 (英制)         | 额定值 (公制)       |
|--------|------------------|----------------|
| 干燥温度   | 176 °F           | 80.0 °C        |
| 干燥时间   | 3.0 到 4.0 hr     | 3.0 到 4.0 hr   |
| 料筒后部温度 | 338 °F           | 170 °C         |
| 料筒中部温度 | 356 °F           | 180 °C         |
| 料筒前部温度 | 374 °F           | 190 °C         |
| 射嘴温度   | 356 到 410 °F     | 180 到 210 °C   |
| 模具温度   | < 104 °F         | < 40.0 °C      |
| 注塑压力   | 7250 到 14500 psi | 50.0 到 100 MPa |
| 注射速度   | 中等               | 中等             |

**Iupital® FU2025**

聚甲醛 (POM) 共聚物

**Mitsubishi Engineering-Plastics Corp**

| 注射   | 额定值 (英制)     | 额定值 (公制)     |
|------|--------------|--------------|
| 螺杆转速 | 80 到 120 rpm | 80 到 120 rpm |